

Szerokie portfolio topników do różnych zastosowań w przemyśle solarnym

Oprócz produktów dla produkcji elektroniki i przemysłu metalurgicznego, Emil Otto ma w swoim portfolio również produkty dla przemysłu solarnego. Specjalista w dziedzinie topników opracował łącznie 17 topników do lutowania modułów słonecznych, materiałów typu tabber (przekładka o dedykowanym kształcie) oraz stringer do łączenia ogniw (kształt regularny)

"Oferujemy optymalne topniki dla każdego obszaru zastosowania w produkcji ogniw słonecznych. W ten sposób nie tylko opracowaliśmy topniki specyficzne dla procesów produkcji elektroniki, ale także zaadoptowaliśmy tę koncepcję dla przemysłu solarnego. Wierzymy, że nie ma jednego topnika do wszystkich zastosowań, a zwłaszcza nie do wysoko rozwiniętych produktów końcowych. To właśnie tutaj potrzebne są specjalne topniki, które są dostosowane do systemu, procesu i gotowego produktu końcowego. Topniki, które są na rynku od 20 lub 30 lat, nie spełniają już tych nowoczesnych wymagań produkcyjnych i procesowych", wyjaśnia Markus Geßner, kierownik ds. marketingu i sprzedaży w Emil Otto GmbH.

Na przykład, topnik jest nakładany przez natryskiwanie lub zanurzanie. Systemy produkcyjne w produkcji ogniw słonecznych mają czasami inne konfiguracje i specyfikacje, a zatem różnią się od systemów produkcji elektroniki. Na przykład systemy grzewcze do podgrzewania, które nie są porównywalne z tymi w przemyśle elektronicznym, nie pozwalają na stosowanie topników wyłącznie na bazie wody. Materiały eksploatacyjne stosowane w produkcji ogniw słonecznych muszą być zatem koniecznie dostosowane do odpowiednich warunków ramowych. "Opracowanie kompleksowego portfolio topników nie jest celem samym w sobie i nie interesuje nas zadowolenie z posiadania dużego asortymentu topników. Chcemy raczej zaoferować klientowi topnik, który jest optymalny dla jego procesu" - kontynuuje Geßner. Ale transformacja energetyczna, która jest kluczowa w Niemczech i Europie, jest również kluczowa dla rozwoju produktów Emila Otto. "Przemysł solarny jest ważny dla Niemiec jako lokalizacji przemysłowej. Zwłaszcza transformacja energetyczna stawia przed nami wyzwanie masowego wzmocnienia i rozbudowy przemysłu solarnego w Niemczech i Europie. Oczywiście wymaga to również najlepszych topników i dlatego chcemy mieć w tym swój wkład" - podkreśla Geßner.

Odpowiedzialność ekologiczna jest również wysokim priorytetem dla Geßnera i jego zespołu. "O ile wiem, jesteśmy jedynym producentem, który oferuje topniki o wyjątkowo wysokiej zawartości wody do produkcji modułów słonecznych. W niektórych przypadkach udało nam się znacznie obniżyć zawartość alkoholu w poszczególnych produktach. Są to topniki hybrydowe o zawartości alkoholu od 75% do 15%. Te ostatnie nie podlegają kategorii towarów niebezpiecznych, co jest chyba ewenementem" - wyjaśnia Geßner i kontynuuje: "Jesteśmy jedynym producentem topników, który oferuje tak kompleksowe portfolio topników częściowo wodnych o maksymalnie obniżonej zawartości alkoholu. Jesteśmy przekonani, że zrównoważona produkcja energii z wykorzystaniem energii słonecznej może być realizowana tylko wtedy, gdy uda nam się zastosować wyjątkowo przyjazne dla środowiska materiały eksploatacyjne, które również nie są substancjami niebezpiecznymi." Do topników hybrydowych należą EO-S-011, -012, -015 i -017. "Jak wspomniano, topniki te mają niską zawartość alkoholu, wynoszącą w niektórych przypadkach tylko 15%, przy czym właściwości suszenia są porównywalne z topnikami na bazie czystego alkoholu. Techniczna równowaga, którą osiągnęliśmy dzięki naszym pracom rozwojowym i z której jesteśmy również bardzo dumni" - mówi Geßner.

13 z 17 topników zostało stworzonych na bazie alkoholu i może być oferowane jako koncentraty. Są one pakowane w zmniejszonej objętości i wysyłane na cały świat. Ponieważ nie muszą być zgłaszane jako towary niebezpieczne, ich transport jest tańszy. Klient może wyprodukować świeży topnik na miejscu. Okres przechowywania koncentratów wynosi zazwyczaj 24 miesiące. Gotowe topniki mogą być używane

przez co najmniej 12 miesięcy, a w niektórych przypadkach nawet przez 24 miesiące. "Klient ma zatem zawsze do dyspozycji świeży topnik. Ponadto po stronie klienta nie może zabraknąć topnika, ponieważ koncentrat może być przechowywany przez 24 miesiące jako zapas" - kontynuuje Geßner. To gotowe do użycia podejście minimalizuje również ryzyko niesfunkcjonujących łańcuchów dostaw, ponieważ koncentrat jest zawsze dostępny na miejscu ze względu na optymalny czas przechowywania. Dzięki zrównoważeniu ekonomicznemu, obniżeniu kosztów transportu i magazynowania oraz zmniejszeniu objętości opakowań Emil Otto wyznacza nową drogę i uwzględnia ekologiczną ideę zielonej energii.

Do niezawodnego usuwania pozostałości topnika w urządzeniach produkcyjnych Emil Otto oferuje również wydajne i delikatne środki czyszczące Etimol SEM 12 RAA i EO-RA-V. Emil Otto zaprezentuje publiczności branżowej całe portfolio produktów dla przemysłu solarnego w dniach 14-16 czerwca 2023 r. na targach Inter Solar Europe na terenach wystawowych w Monachium.

O Emilu Otto

Od 1901 roku "Emil Otto" oznacza najwyższą jakość. Jako przedsiębiorstwo prowadzone przez właściciela, Emil Otto angażuje się w rozwój i produkcję wysokiej jakości środków topiących. W szczególności topniki do produkcji elektroniki, cynowania taśmowego, budowy chłodziarek oraz do cynkowania są stosowane przez liderów rynku w kraju i za granicą.

Przez lata niezawodne produkty i wysoka dbałość o klienta stały się znakiem rozpoznawczym. Produkcja odbywa się zgodnie z najnowszymi standardami, system zarządzania jakością i środowiskiem jest od wielu lat certyfikowany. Emil Otto reaguje z dużą elastycznością na życzenia klientów. Produkty specjalne lub adaptacje produktów są opracowywane i wdrażane we współpracy z producentami systemów i instytucjami. Więcej informacji w języku angielskim -> <https://emilotto.de/?lang=en>